

NSS D-5 〈SUS304〉

オーステナイト系ステンレス鋼

代表成分：18Cr-9Ni

- NSS D-5 は SUS304 の成分範囲内で穴拡げ性（パーリング性）および打ち抜きのままの曲げ加工性を改善した鋼種です。
- 深絞り性、張出し性、時期割れ感受性、異方性についても SUS304 と同等かそれ以上の加工性を備えています。

用途例

SUS304 と同等な用途に使用できますが、プレス加工品で穴拡げ加工が入るものに適しています。

- 厨房器具
- 建材
- 家電用機器
- 自動車用部品

加工

NSS D-5 の穴拡げ性は SUS304 より優れており、他の成形性は SUS304 と同等かそれ以上の加工性を有しています。

冷間加工

模型成形性試験結果（測定例：2B t1.0mm）

特性	限界絞り比 (L. D. R.)	エリクセン値 (mm)	コニカルカップ値 (mm)	塑性歪比 (r)	加工硬化指数 (n)	穴拡げ率 率 (%)
NSS D-5	2.10	13.0	38.0	1.0	0.44	50~55
SUS304	2.10	13.2	38.0	1.0	0.44	45~50

※打ち抜き加工、尖頭ポンチ

化学成分

（単位：％）

鋼種	該当JIS	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr
NSS D-5	SUS304	0.080以下	1.00以下	2.00以下	0.045以下	0.005以下	9.00~10.50	18.00~20.00

NSS D-5 〈SUS304〉

機械的性質

常温機械的性質（測定例）

引張強さ (N/mm ²)	637
耐力 (N/mm ²)	265
伸び (%)	57
硬さ (HV)	155
曲げ試験 (r=t, 180°)	割れなし

物理的性質

	弾性係数 (N/mm ²)×10 ³	基本質量 (kg/mm ²)	体積抵抗比 (μΩ・cm)	比熱 (J/g・℃)	熱伝導率 (W/cm・℃)		平均熱膨張係数 (×10 ⁻⁶ /℃)	
			20℃	0~100℃	0~100℃	0~500℃	0~100℃	0~500℃
NSS D-5	193	7.93	72	0.50	0.17	0.21	17	18

※融点範囲：1,400～1,450℃